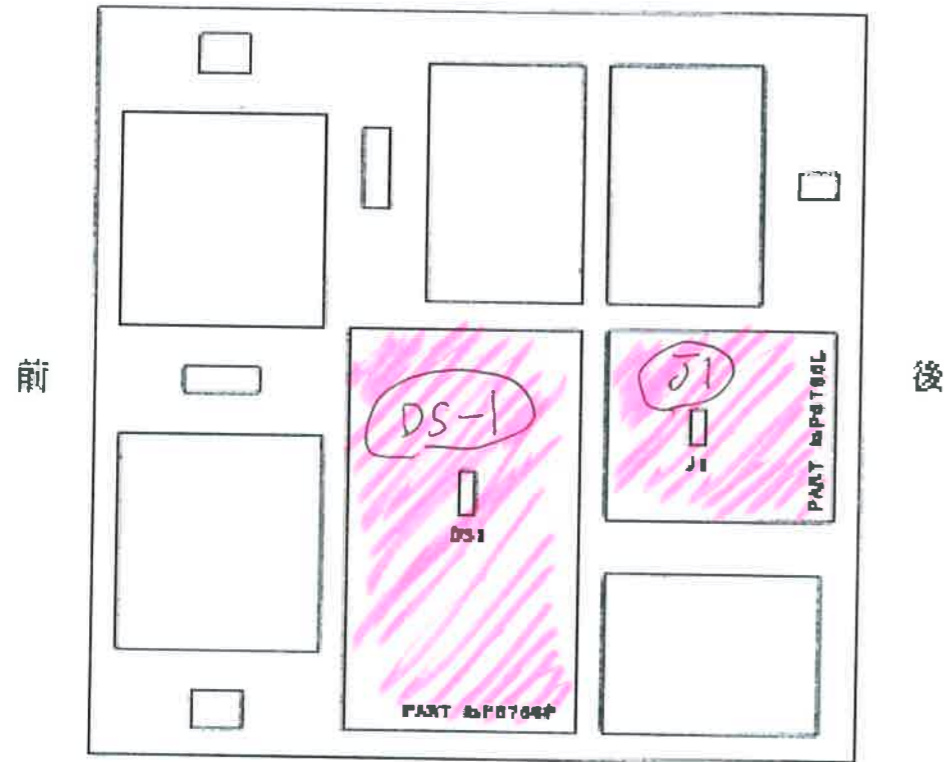


- 溶接電源の上部カバーを開けると、シャーシ上の制御用プリント板 (P6786P) に、切替スイッチ (DS1) があります。また、プリント板 P6786L に、ジャンパー切替 (J1) があります。これらのスイッチを操作することで、機能を選択することができます。



11.3.3 その他の選択付属品

品名	部品番号	備考
リモコン	K5042B00	ケーブル4m付
足踏電流調整器	K1104F00	
足踏スイッチ	4259-004	ケーブル5m付 (W-34092)
押ボタン式トーチスイッチ	K509B00	ケーブル4m付
押ボタン式トーチスイッチ	K509C00	ケーブル8m付



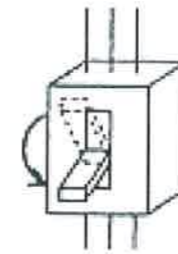
- 溶接機の内部・外部とも、帯電部には触れないでください。
- 応用機能を使うための溶接機内部の配線変更、スイッチの切替えなどの作業は、有資格者または溶接機をよく理解した人が行ってください。
- 溶接機内部の部品に触れるときは、必ず配電箱の開閉器によりすべての入力電源を切ってから行ってください。



注意

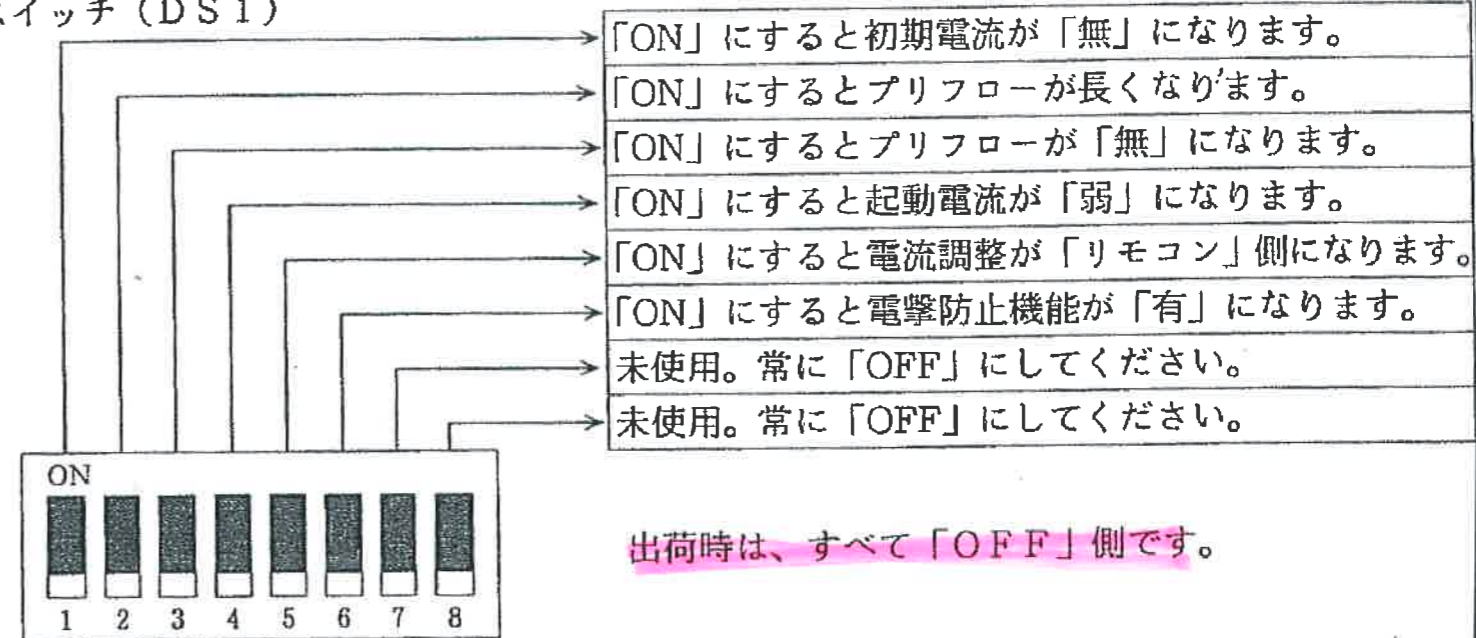
- プリント板上のディップスイッチの切替を行うときは、フロントパネルの電源スイッチを切って3分以上経過したあとから行ってください。また、必ず配電箱の開閉器を切ってから行ってください。
- 白色の塗料で固定された可変抵抗器は、絶対に触らないでください。

11.1 内蔵切替スイッチの設定



切替 (作業) を行う前に必ず入力側の開閉器を切ってください。

●切替スイッチ (DS1)



1.5 電流調整パネル/リモコン切替について

出荷時には、電流調整は「パネル」側になっていますが、リモコン (選択付属品) を使用電流調整を行うときは、プリント板上のスイッチ DS1 の5番を「ON」側にしてください。スイッチが「リモコン」側のときには、パネルでの電流調整はできなくなります。また、パネル側のときには、リモコンでの電流調整はできなくなります。